

University of Technology  
Dept. of Production Engineering &  
Metallurgy  
Baghdad – Tel Muhammad



الجامعة التكنولوجية  
قسم هندسة الإنتاج المعادن  
بغداد - تل محمد  
مكتب معاون العلمي

No. : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

العدد: ٤٨٧٨٠٥  
التاريخ: ٢٠٢١/١١/٢٥

## أمر اداري م / أشرف

استنادا الى ماجاء في محضر مجلس القسم بجلسته السادسة عشر والمنعقد بتاريخ (٢٠٢١/١١/١) والمقترنه بمصادقة السيد رئيس الجامعة بالكتاب المرقم (م.ج. ١٤٥١) في (٢٠٢١/١١/١٥) تقرر تسجيل طلبة الدكتوراه اختصاص هندسة انتاج على البحوث والمشرفين المرفقة تفاصيلها طياً واعتباراً من تاريخ (٢٠٢١/١١/٢٥).

### المرفقات:-

- قائمة تبدأ بالتسلسل (١- فيان نهاد نجم) وتنتهي بالتسلسل (١٢- مصطفى محمد عبد الرزاق)

أ.د. منى خضير عباس  
رئيس قسم هندسة الانتاج والمعادن / وكالة  
٢٠٢١/١١/٢٥

### نسخة منه الى /

- \* السيد معاون العلمي المحترم... للتفضل بالاطلاع... مع التقدير.
- \* قسم الدراسات العليا... للتفضل بالاطلاع... مع التقدير.
- \* مقرر القسم... للتفضل بالاطلاع... مع التقدير.
- \* مقرر دراسات عليا... للتفضل بالاطلاع... مع التقدير.
- \* الشعبة المالية... للتفضل بالاطلاع... مع التقدير.
- \* ملف القسم.

فريال ١١/٢٥

University of Technology  
Dept. of Production Engineering &  
Metallurgy  
Baghdad – Tel Muhammad



الجامعة التكنولوجية  
قسم هندسة الإنتاج والمعادن  
مكتب معاون العلمي

No : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

العدد: ٤٨٧٨١.٥

التاريخ: 2021/11/22

اسم المشرف	اسم البحث	اسم الطالب	ت
أ.د. شكري حميد غضيب	Optimization of process parameters on surface integrity in hybrid method electrical discharge machining (EDM) and electrochemical machining (ECM)	فؤان نهاد نجم	1
أ.د. وسام كاظم حمدان	CAD/CAM system of highly customized shapes based on reverse engineering method	نارين حافظ ابراهيم	2
أ.د. وليد خالد جواد	Experimental and numerical investigation to study the effect of die geometry and drawing condition on stress and strain distribution over cup wall shell produced by multistage deep drawing operation	زينب حسين محسن	3
أ.د. معن عابد توفيق	Performance evaluation of nano powder mixed content radiator on surface integrity in EDM of S.S 304L	قاسم عبدالامير ساجت	4
أ.د. تحسين فاضل عباس	Investigation and Analysis the Effect of Design Rules on Product Quality in Fused Deposition Modeling	هند هادي عبدالرضا	5
أ.د. سعد كريم شتر	Experimental investigation in to magnetic abrasive finishing to enhance the deep drawing process	عزراء محمد صالح	6
أ.د. علي عمار خليف	Experimental investigation of electrical discharge machining process performance using Angled Electrodes	احمد محمد عباس علو	7
أ.د. عدنان ابراهيم محمد أ.د. كريم محسن يونس	Study on drawability of steel sheet by hydroforming process	عادل شويب جابر	8
أ.د. عقيل صيري بدن أ.د. ماهر يحيى سلوم	Development of a new approach to engraving on sheet metal forming of aluminum alloys using electromagnetic field	صفاء كاظم غازي	9
أ.د. عباس فاضل ابراهيم	Design and manufacturing electrode tool by using metal matrix composite (MMCS) technique to improve surface integrity in EDM	احمد ياسر عبدالوهاب	10
أ.د. عباس فاضل ابراهيم	Enhancing mechanical properties and geometrical accuracy by additives Nano [Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ] and [SiC] in electro discharge machining	دنيا عدنان غلام	11
أ.د. مهدي محمد حسين أ.د. عبدالقادر علي عبدالقادر قنود	Implementing Fuzzy Logic Controller for Additive Manufacturing Process Parameters Optimization	مصطفى محمد عبدالرزاق	12