اسئلة امتحان الفصل الثاني لمادة اداارة الانتاج والعليات –الصف الرابع –للعام الدراسي 2021-2022

...................................................................................................

س1// من العوامل المهمة في اختيار موقع المصنع ، هي العوامل الاقتصادية ،ماهي؟عددها ووضح اربعة منها.

لة هؤكارة طرنطةكانى هةلَبذاردنى شويَنى كارطة ، هؤكارة ئابوريةكانن ، ضين؟ بيانذميَرة دواتر ضواريان روونبكةرةوة.

س2// من العوامل المهمة في اختيار موقع المصنع ، هي العوامل الاجتماعية ، للدولة في بعض الاحيان اهداف في انشاء المصانع في بعض المدن ، ما هي؟ عددها.

لة هؤكارة طرنطةكانى هةلَبذاردنى شويَنى كارطة ، هؤكارة كؤمةلايةتيةكانن ، لة هةندىَ جار ولات ئامانجى هةية لة دانانى كارطةكان لة هةنديَك شار ، ضين؟بيانذميَرة

س3// ما هي اهم الاسباب التي تؤدي الى اعادة تصميم و تعديل مباني المصنع ؟وضحها باختصار.

طرنكترين ئةم هؤكارانةى دةبيَتة هؤى دوبارة تصميم و طؤرانكارى لة بنايةكانى كارطة، ضين؟بة كورتى رونبكةرةوة

س4// تحسب الاسعار في عقود البناء على اساسين ، ما هي؟ وضحها.

هةذماركردنى نرخةكان لة طريَبةستةكان دروستكردن لةسةر دوو بنةمان ، ضين؟ رونبكةرةوة

س5// هناك جملة منالامور التي يجب اخذها بعين الاعتبار من قبل المهندسين و المهتمين عند تصميم مباني المصنع ، ما هي؟ اكتبها باختصار.

لة كاتى تصميمكردنى بنايةى كارطة كؤمةليَك شت هةن كة دةبيَت ئةندازيارةكان و ئةو كةسانةى ثيَوةستن رةضاوبكريَت ، ضين؟ بةكورتى بيانوسة

س6// لترتيب مواقع العمل و الالات و الاقسام الانتاجية و الخدمية وفقاً لاسلوب خط الانتاج او على اساس متطلبات السلعة، خصائص متعددة ، ما هي؟ اكتبها .

ترتيبكردنى شويَنةكانى كار و الات و بةشةكانى بةرهةمهيَنان و خزمةتطوازريةكان بة ثىَ ى شيَوازى هيَلى بةرهةمهيَنان يان لةسةر بنةماى ثيَداويستيةكانى شتومةك ، تايبةتمةندى جوراوجؤرى هةية ، ضين؟بيانوسة

س7// ما المقصود بمواقع الاستلام و الشحن؟ وضحها ، ثم وضح العوامل التي تؤدي الى اختيار مساحة تلك القسم.

مةبةست بةشوينةكانى وةرطتن وكؤطاكردن ، ضين؟ رونيبكةرةوة ،دواتر طرنطترين ئةو هؤكارانة رونبكةرةوة كةدةبيَتة هؤكارى هةلَبذاردنى رووبةرى ئةم بةشة

س8// ما المقصود بالفحص و التفتيش؟وضحها ، بعد ذلك تكون فحص المواد على اساس بعض الخصائص ، ما هي؟ عددها .

مةبةست بة ثشكنين و تفتيش ضى ية؟رونبكةرةوة ، دواتر ثشكنين لةسةر بنةماى ضةند تايبةتمةنديكة، ضين؟بيانذميَرة

س9//ماهي اشكال تدفق المواد؟ وضحها.

مةبةست بة اشكالى هاتوضؤ ، ضين؟ رونيبكةرةوة.

س10//اهم الاسباب التي تؤدي الى اعادة النظر في الترتيب(التنظيم الداخلي) للمكائن والالات في المصنع مجتمعة او منفردة ،ماهي؟ عددها .

طرنطترين ئةم هؤكارانة ضين كة دةبيَتة هؤى دوبارة ضاوخشاندنةوة بة ترتيبى (ريَكخستنى ناوةكى) بؤ مكائن و الالات لة كارطة بة شيَوةيةكى طشتى يان بة شيَوةيةكى تاك ، تةنها بيانذميَرة

س11// يمكن تقسيم الالات الى نوعين رئيسين ، ما هي؟ عددها مع توضيح بسيط لكل منها.

دةتوانين الالات ثؤلين بكةين بؤ دوو جؤرى سةرةكى ، ضين؟ بيانذميَرة لةطةلَ رونكردنةوةيةكى كورت بؤ هةر يةكيَكيان

س12// ما هي مزايا و عيوب الالات عامة الغرض؟عددها فقط.

لايةنة باشةكان و خراثةكانى الالاتى بؤ مةبةستى طشتى ، ضين؟ تةنها بيانذميَرة

س13// ما هي النقاط التي يجب ان تؤخذ بعين الاعتبار عند اتباع سياسات الصيانة؟وضحها باختصار.

ئةم خالانةى كة دةبيَت رةضاوبكريَت لة كاتى اتباعكردنى سياساتى سيانة ، ضين؟بة كورتى رونبكةرةوة

س14// ماهي اجراءات الصيانة الوقائية؟ وضحها بالنقاط.

رىَ و شويَنةكانى سيانةى وقائى ، ضين؟ بة خالَ رونبكةرةوة

س15// ما المقصود بالصيانة الاصلاحية (العلاجية)؟ وضحها باختصار.

مةبةست بة سيانةى اصلاحى (علاجى) ، ضين؟ بة كورتى رونبكةرةوة

س16// ماهي الاعتبارات التي يجب ان تؤخذ بنظر الاعتبار عند اجراء استبدال الالات و المكائن؟اوضحها باختصار.

ئةم رىَ و شوينانةى كة دةبيَت رةضاوبكريَت لة كاتى طؤرينى الالات و مكائن ، ضين؟ بة كورتى رونبكةرةوة

س17// عند اتباع ادارة الانتاج و العمليات لتنظيم برامج الصيانة للالات و المعدات و لتلافي العطلات و التوقفات يجب مراعاة نقاط عدة ، ماهي؟عددها .

ادارةى بةرهةهيَنان و لة كاتى ريَكخستنى بةرنامةى سيانةى الالات و مكائن و بؤ خودورخستنةوة لة ثةككةوتن و راوستان دةبيَت رةضاوى ضةند خاليَك بكريَت ، ضين؟ بيانذميَرة

س18// عرف مناولة المواد ، بعد ذلك اكتب اهداف مناولة المواد.

ثيَناسةى مناولةى مواد بكة ، دواتر ئامانجةكانى مناولةى مواد بنوسة

س19// ماهي اهم المبادئ التي يجب على ادارة الانتاج مراعاتها لتقليل تكاليف نقل و مناولة المواد؟وضحها.

طرنطترين ئةم بنةمايانةى كة دةبيَت ادارةى بةرهةمهيَنان رةضاوى بكات بؤ كةمكردنةوةى تيَضوى طواستنةوة و مناولةى مواد ، ضين؟ رونبكةرةوة

س20// ماهي عوامل اختيار اجهزة النقل و المناولة؟ وضحها بالنقاط.

ئةم هؤكارانةى كة دةبيَتة هؤى هةلَبذاردنى ئاميَرةكانى طواستنةوة و مناولة ، ضين؟ بة خالَ رونبكةرةوة

س21// ما هي الاجهزة المستخدمة في المناولة في المسالك الثابتة؟ وضحها بدون التطرق الى النقاط الفرعية.

ئةم ئاميَرانةى كة بةكارديَن لة مسالكى جيَطير ،ضين؟ رونبكةرةوة بة بىَ نوسينى خالَة لاوةكيةكان

س22// لاستخدام ماطور خاص لكل الة مزايا و عيوب ، ماهي؟وضحها بالنقاط.

بةكارهيَنانى ماتؤرى تايبةت بؤ هةر ئاميَريك ، لايةنى باش و خراثى هةية ، ضين؟ بة خالَ رونبكةرةوة

س23// ما المقصود بالاضاءة؟ و لتوفير هذه الاضاءة ممكنالاعتماد على نوعين ،ماهي؟ وضحها.

مةبةست بة روناكى ، ضى ية؟ بؤ دةستةبةركردنى ئةم روناكية دةتوانين ثشت بة دوو جؤر ببةستين ، ضين؟ رونبكةرةوة

س24// عرف دراسة الحركة ، بعد ذلك اكتب اهداف دراسة الحركة .

ثيَناسةى خويندنى جولانةوة بكة، دواتر ئامانةجةكانى خويندنى جولانةوة بنوسة

س25// بعد تصميم طريقة الاداء المقترحة (البديلة) على هيئة مخطط يبين مسار العمليات و عناصرها على ادارة الانتاج دراسة مؤشرات عدة ، ماهي؟اكتبها .

دواى تصميمكردنى شيَوازى كاركردنى ثيَشنياركراو (بديل) لةسةر شيَوةى مخطط مسارى كردارةكان و عناصرةكانى روندةكاتةوة لةسةر ادارةى انتاج خويندنةوةى ضةند موشراتيَكة ، ضين؟ بيانوسة

س26// ما المقصود لكل من الوقت القياسي و الوقت الاساسي و الوقت الفعلي؟ وضحها.

مةبةست لة هةريةك لة كاتى قياسى و كاتى سةرةكى و كاتى فعلى ، ضين؟ رونبكةرةوة

س27// ما المقصود بالمسموحات؟ وضحها ، يمكن تقسيم المسموحات الى نوعين رئيسين ، ماهي؟ اكتبها.

مةبةست بة ريَطةثيَدراوةكان ، ضين؟رونبكةرةوة ، دةتوانين ريَطةثيَدراوةكان دابةشبكةين بؤ دوو جؤرى سةرةكى ، ضين؟ بيانوسة

س28//عرف التنبؤ ، بعد ذلك اكتب اهم اهداف التنبؤ بالطلب .

ثيَناسةى ثيَشبينيكردن بكة ، دواتر طرنطترين ئامانجةكانى ثيَشبينكردنى داواكارى بنوسة